



The VT20ST is the go-to hand carry air compressor for contractors who want a relatively quiet model capable of running all day. The low speed, continuous-duty motor-pump delivers 4.2 CFM @ 90 PSI. The VT20ST features integrated twin tanks for extra air capacity.

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2 HP
MOTOR RPM	1700
CFM DELIVERED @ 40 PSI	4.8 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.2 CFM
CFM DISPLACED	5.5 CFM
TANK CAPACITY	4.2 GALLONS
FACTORY SETTINGS	100-130 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:25 / :21
SHIPPING WEIGHT	68 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	19"x16"x17"
NOISE LEVEL	74 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	12.5

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- LOW-PROFILE STACK TANK
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER
- 12.5 AMP MOTOR

SHIPPING DIMENSIONS

Weight	Length	Width	Height
68 lb.	20 in.	18 in.	20 in.

Low Speed, Continuous Duty Motor



Twin Tank Design



Ball Valve Tank Drain





El VT20ST es el compresor de aire portátil para contratistas que desean un modelo relativamente silencioso que pueda funcionar todo el día. La motobomba de baja velocidad y servicio continuo ofrece 4.2 ft³/min (7.1 m³/h) a 90 PSI (6.2 bar). El VT20ST presenta dos tanques integrados para ofrecer una capacidad de aire adicional.

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2 HP
R.P.M. DEL MOTOR	1700
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	4,8 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4,2 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	5,5 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	16 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	100-130 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:25 / :21
PESO DE ENVÍO	31 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	48 cm x 41 cm x 43 cm
NIVEL DE RUIDO	74 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	12,5

Motor de trabajo continuo y baja velocidad



Tanques apilados con perfil bajo



Llave de paso para drenaje de la válvula



CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- TANQUES APILADOS CON PERFIL BAJO
- ASIDERO PLEGABLE
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- MOTOR DE 12,5 AMPERIOS

DIMENSIONES DE ENVÍO

Peso	Largo	Ancho	Altura
31 Kg	51 cm	46 cm	51 cm