



JC10PLUS

1 HP OIL-FREE DIRECT DRIVE



Model JC10PLUS - a super-quiet oilless air compressor - is the follow-up to our wildly popular JC10. The JC10PLUS features a host of improved features including a larger tank, sturdier roll-cage, integrated cord wrap and upward-facing gauges. The two-cylinder pump is powered by a 1700 RPM low-amp draw motor for maximum efficiency.

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	1 HP
MOTOR RPM	1725
CFM DELIVERED @ 40 PSI	3.8 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	2.4 CFM
CFM DISPLACED	5.3 CFM
TANK CAPACITY	2.5 GALLON
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	:55 / :14
SHIPPING WEIGHT	50 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	16.5"x16.5"x14"
NOISE LEVEL	60 dBA
THERMAL PROTECTION	AUTOMATIC
AMP DRAW (RUNNING)	7.5

Quiet! Only 60 Decibels.



Roll-Cage Design



FEATURES

- LOW SPEED MOTOR
- START/STOP PRESSURE SWITCH
- ROLL-CAGE DESIGN TO PROTECT PUMP/MOTOR
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER/SILENCER
- 7.5 AMP MOTOR
- HEAVY DUTY CORD WRAP
- AIR-LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE

SHIPPING DIMENSIONS

Weight	Length	Width	Height
50 lb.	17 in.	17 in.	15 in.

Ball Valve Tank Drain





El modelo JC10PLUS, un compresor de aire sin aceite supersilencioso, es la siguiente generación de nuestro popular JC10. El JC10PLUS presenta una serie de características mejoradas que incluyen un tanque más grande, una jaula antivuelco más resistente, una envoltura de cable integrada e indicadores orientados hacia arriba. La bomba de dos cilindros funciona con un motor de bajo consumo de electricidad de 1700 RPM para brindar una máxima eficiencia.

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	1 HP
R.P.M. DEL MOTOR	1725
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	3,8 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	2,4 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	5,3 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	8,7 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	:55 / :14
PESO DE ENVÍO	23 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	43 cm x 36 cm x36 cm
NIVEL DE RUIDO	60 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	AUTOMÁTICO
INTENSIDAD DE CORRIENTE	7,5

¡Silencios! Solamente 60 dB.



Armazón rígido protector



Llave de paso para drenaje de la válvula



CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- ARMazón RÍGIDO PROTECTOR
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- ENVOLTURA PARA CABLE RESISTENTE
- MOTOR DE 7,5 AMPERIOS
- REGULADOR Y INDICADOR

DIMENSIONES DE ENVÍO

Peso	Largo	Ancho	Altura
23 Kg	43.2 cm	43.2 cm	38.1 cm